



10THERMA 본체 CS 검사 성적서 10THERMA Body Process Inspection Report

작성	검토	승인
<i>[Signature]</i>		
26.3.19		

◆정보 Information

접수일	2026-03-13	핸드피스 Handpiece	S/N	TMDH25377_T1	향지 Country of Destination	UDI		
고객명	더 퍼스트 피부과 부산대연	UI	F/W	2251101		(01)	08809709380046	
접수번호	ASM260313-010					(11)	250728	
CS팀 담당자	주임 임 진택			1.4.0.0		(21)	TMD25G296	

◆검사항목 Inspection Items

번호 No	항목 Inspection Item	검사방법 Inspection method	검사 기준 Inspection criteria	검사장비 Inspection equipment	측정값 Measurement Values	판정 Judgment	검사일 Inspection Date	검사자 Inspector	비고 Note
1	LCD 동작	POWER 스위치 눌러서 장비에 전원이인가 되어 LCD 화면이 부팅 될때 확인한다.	LCD이물, 화면 노이즈, 불량화소, ①스피커 사운드, ②로고, ③로딩 화면, ④메인화면 순으로 동작.	육안		(P) F	2026-03-18	남 상열	
2	스피커 동작	MAIM VOLUME/Treatment Volume 동작	스피커 잡음, 떨림 없을것	육안		(P) F	"	"	
3	ON/OFF밸브	push button actuator 1회 누른다.	push button actuator 눌렀을때 Bottom Cover 밑으로 가스 분사	육안		(P) F	"	"	
4	TIP 인식	핸드피스에 TIP 장착	본체 화면 우측 상단 TIP 모양 나타나는지 확인	육안		(P) F	"	"	
5	TIP_TEMP 0	USB장착, LCD화면에 USB 이미지 나오면 좌측 상단 손으로 터치후, 1,4,7 력하여 TIP 온도 확인한다.	입 TIP_TEMP 0, 1, 2, 3 값 10°C ~ 30°C	육안	18.6	(P)	"	"	
	TIP_TEMP 1				18.4	(P)	F	"	"
	TIP_TEMP 2				19.2	(P)	F	"	"
	TIP_TEMP 3				1806	(P)	F	"	"
6	리턴패드	출력지그에 리턴패드 롤립 연결하지 않은 상태로 임피던스 측정	리턴패드 연결하지 않고 임피던스 측정시, E004 CODE 확인	육안		(P) F	"	"	
7	+, -, 진동 버튼	핸드피스 +, - 버튼 동작	+, -, 진동 버튼 눌렀을때 정상 작동 할것	육안		(P) F	"	"	
8	진동모드 VIBRATION	핸드피스 TIP연결후 본체화면 톨니바퀴 터치, VIBRATION, +, - 진동세기 하여 검사한다.	5단계 적용 (OFF, 1,2,3,4,5) 셋팅후 진동세기 정상 확인	육안		(P) F	"	"	
9	가스캔 인식	POWER 스위치 눌러서 장비에 전원 들어오면 가스카트리지에 가스캔 장착	E001-Gas not detected Please install cooling gas 문구 약 3초후 OFF 확인.	육안		(P) F	"	"	
10	메인보드 온도	USB장착, LCD화면에 USB 이미지 나오면 좌측 상단 손으로 터치후, 1,4,7 력하여 HS_TEMP 온도 확인한다.	입 HS_TEMP 확인 0°C ~ 30°C	육안	23.7	(P) F	"	"	
11	압력값 EYE 0.25cm2 (TMET0.25)	메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 Eye TIP장착. TIP_PRESSURE 표시 값	- 2 ~ 0	육안	0	(P) F	"	"	
		메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 Eye TIP장착. TIP_INIT_PRESS 표시값	14 ~ 16	육안	14	(P) F	"	"	
		전자저울에 림 올려놓은 상태에서 띠릭 소리가 울렸을때의 저울 표시 무게값 측정	110g ~130g	육안	101	(P) F	"	"	

번호 No	항목 Inspection item	검사방법 Inspection method	검사 기준 Inspection criteria	검사장비 Inspection equipment	측정값 Measurement Values	판정 Judgment	검사일 Inspection Date	검사자 Inspector	비고 Note
12	압력값 FACE 5cm2 (TMFT5.0)	메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 FACE TIP장착. TIP_PRESSURE 표시값	-4 ~ 0	육안	0	P F	"	"	
		메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 FACE TIP장착. TIP_INIT_PRESS 표시 값	36 ~ 42	육안	42	P F	"	"	
		전자저울에 림 올려놓은 상태에서 띠릭 소리가 울렸을때의 저울 표시 무게값 측정	380g ~500g	CK2000	445	P F	"	"	
13	압력값 BODY 20cm2 (TMBT20.0)	메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 BODY TIP 장착. TIP_PRESSURE 표시 값	-8 ~ 0	육안	0	P F	"	"	
		메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 BODY TIP장착. TIP_INIT_PRESS 표시 값	40 ~ 45	육안	45	P F	"	"	
		전자저울에 림 올려놓은 상태에서 띠릭 소리가 울렸을때의 저울 표시 무게값 측정	480g ~ 580g	CK2000	542	P F	"	"	
14	출력값	출력 레벨 (Level)	출력 값(J) (레벨별±20%) (제품표준서 [TT-DMR-003]기준)						
		0.5	25.50 ~ 34.50	정격부하 저항(200Ω)	29.82	P F	"	"	
		4	97.92 ~ 132.48		106.37	P F	"	"	
		9 (TMSY03)	241.74 ~ 327.06		260.26	P F	"	"	50샷 연속 출력
15	임피던스	FACE TIP(TMFT5.0)으로 저점토 LEVEL 9 / COOLING 7샷100회	FACE TIP(TMFT5.0)으로 저점토 LEVEL 9 / COOLING 7샷100회	육안	273.85	P F	"	"	
16	샷 카운트	LCD 화면 우측 하단에 샷 카운트 되고 있는지 확인.	-1씩 차감 100샷 사용 100/900 표시	육안		P F	"	"	
17	IMPEDANCE	USB장착, LCD화면에 USB 이미지 나오면 좌측 상단 손으로 터치후, 1,4,7 입력하여 우측하단의 IMPEDANCE 확인한다.	IMPEDANCE 8~11	육안	9	P F	"	"	
18	TEMP_CART	IMPEDANCE 검사방법 유지상태에서 TEMP_CART 확인	TEMP_CART 45도이상 올라 가는지 확인	육안		P F	"	"	
19	풋 스위치 동작	본체의 풋 스위치 콘넥터에 풋 스위치 연결하여 샷 동작확인	샷 동작시 정상 동작 할것	육안		P F	"	"	
20	가스누출 소리	가스카트리지에 가스캔 장착	가스세는 소리 없을것	육안		P F	"	"	
21	블링가스검사	에이징 1시간 전 무게 측정, 에이징후 무게 측정	전후 무게의 차이 -20g이내	CK2000	3	P F	"	"	
22	Serial Number	USB장착, LCD화면에 USB 이미지 나오면 좌측 상단 손으로 터치후, 4,5,6 입력하여 Now Serial Number 14자리 입력 또는 확인	Now Serial Number 14자리 입력후 ENTER 정상적으로 입력이 되어야 한다.	육안		P F	"	"	
* 비고 *Note									