



10THERMA 핸드피스 CS 검사 성적서

| | | |
|---------|----|---------|
| 작 | 검토 | 승인 |
| | | FA |
| 26.3.19 | | 26.3.19 |

| 접수일 | 고객명 | 접수번호 | CS팀 담당자 | S/N | 비고 |
|------------|----------------|---------------|---------|----------------|----|
| 2026-03-13 | 더 퍼스트 피부과 부산대연 | ASM260313-010 | 사원 이 흥재 | TMDHHT25377_T1 | |

◆검사항목 Inspection Items

| 번호 No | 항목 Inspection Item | 검사방법 Inspection method | 검사 기준 Inspection criteria | 검사장비 Inspection equipment | 측정값 Measurement Values | 판정 Judgment | 검사일 Inspection Date | 검사자 Inspector | 비고 Note |
|-------|----------------------------------|---|--|-------------------------------------|------------------------|-------------|---------------------|---------------|-----------|
| 1 | 동근머리 볼트 스텝 동근머리 십자볼트 | 육안검사 | 미상, 마모 없음 것 | 육안 | | P F | 2026-03-17 | 남 상열 | 사진촬영 기록관리 |
| 2 | 내부 정돈 | 육안검사 | 볼트 및 와이어, 케이블 타이 이를 없어야 한다 | 육안 | | P F | " | " | " |
| 3 | Tilt Button | Tilt Button 상,중,하 눌러 동작확인 | Tilt Button 상,중,하 위치를 눌러 똑딱 소리 날것 | 육안 | | P F | " | " | " |
| 4 | 슬레노이드 밸브 | 실리콘 도포 확인 | 슬레노이드 밸브 커버 1번 하네스 실리콘 도포 확인 | 육안 | | P F | " | " | " |
| 5 | 리니어 가이드 | 동작확인 | 좌, 우 슬라이딩 동작시 정상동작 확인 | 육안 | | P F | " | " | " |
| 6 | HP_MAIN_B/D_MOD ULE 필렛이 업데이트 | TIP_MAIN_B/D_MODULE에 308, ACT 의 웨드에 프로그래밍키를 연결시켜 확인 | PsoC Programmer 3.29.1 중앙 하단에 녹색 BAR 및 PASS 문가 확인 될 것 | 모니터 | | P F | " | " | " |
| 7 | 슬레노이드 밸브 커버 | 육안검사 | 스프링이 확인 될 것(좌,우 2개) | 육안 | | P F | " | " | " |
| 8 | Leak Test | 전용 Jig 연결 하여 누출 여부 확인 | Quick Valve Body, Tube Connector 1/16 가스누출이 없을 것 | 핸드피스 검사 장비 | | P F | " | " | " |
| 9 | 핸드피스인식 | 설정창 진입 하여 확인 | 설정 → ABOUT → 핸드피스 인식 체크 이상 없어야 할 것 | 핸드피스 검사 장비 | | P F | " | " | " |
| 10 | 버튼 | 핸드피스 검사 장비에 연결 후 각 버튼을 눌러 움직임을 확인 | Tilt Button 및 +, -, v 버튼 동작 확인 | 핸드피스 검사 장비 | | P F | " | " | " |
| 11 | 가스 배출 | 우측상단 ①틀니바퀴 터치, ②TIP SUMMARY, ③COOLING TEST, ④ START 순으로 터치 가스 배출 한다. | 정상 가스 배출 될 것 | 핸드피스 검사 장비 | | P F | " | " | " |
| 12 | 압력 설정 | 본체에 핸드피스를 연결 후 관리자 모드 진입 핸드피스를 아래 방향 수직으로 내려 +,-버튼을 동시에 13~15초를 누른 뒤 HP_INIT_PRESS 버튼을 눌러 확인 | 초기 압력 설정 값 80~130 | 핸드피스 검사 장비 | 106 | P F | " | " | " |
| 13 | 진동 | 핸드피스 F/ TIP 연결 후 본체화면 틀니 바퀴 터치, VIBRATION, +, - 로 진동 세 기 셋팅 하여 검사한다. | 5단계 적용 (OFF,1,2,3,4,5) 셋팅후 진동세기 정상 확인 | 핸드피스 검사 장비 | | P F | " | " | " |
| 14 | IMPEDANCE | USB장착, LCD화면에 USB 이미지 나오면 좌측상단 손으로 터치, 1,4,7 입력 후우측 화면의 IMPEDANCE 확인한다. | IMPEDANCE 8~11 | 육안 | | P F | " | " | " |
| 15 | 압력값 EYE 0.25cm2 (TMET0.25) | 핸드피스 검사 장비 연결 후 메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 Eye TIP장착. TIP_PRESSURE 표시 값 | -2 ~ 0 | 핸드피스 검사 장비 | 0 | P F | " | " | " |
| | | 핸드피스 검사 장비 연결 후 메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 Eye TIP장착. TIP_INIT_PRESS 표시 값 | 14 ~ 16 | 핸드피스 검사 장비 | 16 | P F | " | " | " |
| | | 핸드피스 검사 장비 연결 후 전자 저울에 틸 올려놓은 상태에서 띠릭 소리가 날때 의 저울 표시 무게 값 측정 | 110g ~130g | 핸드피스 검사 장비 CK2000 또는 WZ-2D | 101 | P F | " | " | " |
| 16 | 압력값 FACE 5cm2 (TMFT5.0) | 핸드피스 검사 장비 연결 후 메인보드 온도 검사 상태 유지핸드피스에 FACE TIP장착. TIP_PRESSURE 표시 값 | -4 ~ 0 | 핸드피스 검사 장비 | 0 | P F | " | " | " |
| | | 핸드피스 검사 장비 연결 후 메인보드 온도 검사 상태 유지핸드피스에 FACE TIP장착. TIP_INIT_PRESS 표시 값 | 36 ~ 42 | 핸드피스 검사 장비 | 42 | P F | " | " | " |
| | | 핸드피스 검사 장비 연결 후 전자저울에 틸 올려놓은 상태에서 띠릭 소리가 날때 의 저울 표시 무게 값 측정 | 380g ~500g | CK2000 또는 WZ-2D | 445 | P F | " | " | " |
| 17 | 압력값 BODY 20cm2 (TMBT20.0) | 핸드피스 검사 장비 연결 후 메인보드 온도 검사 상태 유지핸드피스에 BODY TIP 장착. TIP_PRESSURE 표시 값 | -8 ~ 0 | 핸드피스 검사 장비 | -4 | P F | " | " | " |
| | | 핸드피스 검사 장비 연결 후메인보드 온도 검사 상태 유지 핸드피스에 BODY TIP장착. TIP_INIT_PRESS 표시 값 | 40 ~ 45 | 핸드피스 검사 장비 | 45 | P F | " | " | " |
| | | 핸드피스 검사 장비 연결 후 전자저울에 틸 올려놓은 상태에서 띠릭 소리가 날때 의 저울 표시 무게 값 측정 | 480g ~ 580g | 핸드피스 검사 장비 CK2000 또는 WZ-2D | 542 | P F | " | " | " |
| 18 | 클릭 동작 | 핸드피스 검사 장비 연결 후 정격부하 저항과 연결 하여 클릭 버튼 작동 | 클릭 Level 0.5의 설정으로 정상 동작 할 것 | 핸드피스 검사 장비 정격부하 저항 (200Ω) | | P F | " | " | " |

* 비고 *Note

Singapore